



**malexim**<sup>®</sup>  
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa  
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43  
e-mail: biuro@malexim.pl

[www.malexim.pl](http://www.malexim.pl)

DANE TECHNICZNE 19.08.2022 r.

## CYNKAL

Nazwa handlowa	CYNKAL antykorozyjna gruntoemalia akrylowa na metale i ocynk
Nazwa wg normy	CYNKAL antykorozyjna gruntoemalia akrylowa na metale i ocynk
PKWiU	20.30.12.0
Norma	ZN 020/99
Opis produktu	<p><b>CYNKAL</b> jest gruntoemalią akrylową do malowania powierzchni stalowych, ocynkowanych, żeliwnych i metali lekkich (jak aluminium, miedź, mosiądz)</p> <p><b>CYNKAL</b> jest gruntoemalią na bazie kopolimeru akrylowego modyfikowanego promotorami adhezji i wyróżnia się wysoką przyczepnością powłoki do każdego rodzaju podłoża. <b>CYNKAL</b> zawiera inhibitory korozji najnowszej generacji, które ponadto wiążą chemicznie produkty korozji, zapewniając farbie doskonałe własności antykorozyjne. <b>CYNKAL</b> zawiera niewielkie ilości alkoholu i ich pochodnych, które ułatwiają penetrację farby w produkty korozji.</p>
Zastosowanie	<p><b>CYNKAL</b> jest gruntoemalią przeznaczoną do malowania <b>czystych</b> (np. po piaskowaniu) lub <b>niecałkowicie oczyszczonych z produktów korozji</b> elementów ze stali, żeliwa, stali ocynkowanej i metali lekkich (aluminium, miedź, mosiądz itd.) Po wyschnięciu i związaniu z podłożem pierwsza powłoka stanowi doskonały podkład pod następne powłoki CYNKALU lub innych farb rozpuszczalnikowych i chemoutwardzalnych oraz szpachli.</p> <p>Nanosząc CYNKAL 2-3 krotnie uzyskuje się <b>zabezpieczenie podłoża przed korozją i estetyczną powłokę nawierzchniową</b>. CYNKAL jak inne farby zawierające spoiwa akrylowe może być również przeznaczony do malowania drewna, betonu, eternitu i innych porowatych podłoży.</p> <p><b>CYNKAL</b> stosowany jest przede wszystkim jako gruntoemalia. Może być także stosowany jako podkład antykorozyjny pod inne farby lub jako emalia do przemalowania innych powłok malarskich.</p> <p>Do ochrony średnioterminowej wymagana grubość suchej powłoki – min. <b>150 µm</b>.</p> <p>Do ochrony długoterminowej należy zwiększyć grubość powłoki.</p> <p><b>CYNKAL</b> jest najczęściej stosowany tam, gdzie ze względów technicznych lub ekonomicznych nie można dokładnie przygotować podłoża obróbką strumieniowo- ścierną, a także wtedy, gdy po mechanicznej obróbce powierzchni pozostają częściowo dobrze przyczepne produkty korozji oraz stare powłoki malarskie. CYNKAL przynosi wymierne efekty ekonomiczne, gdyż pozwala wyeliminować znaczną część wydatków na mechaniczne lub chemiczne przygotowanie powierzchni przed malowaniem.</p> <p><b>CYNKAL</b> jak większość farb jest odporny na temperatury do 200 – 220°C, jednakże istnieje możliwość przebarwienia powłok.</p> <p>Dodatek reaktywnych żywic sieciujących pod wpływem temperatury zwiększa twardość powłoki i zapobiega tworzeniu się zacieków w temp. 130 – 140°C.</p>
Przygotowanie powierzchni	<p>Podłoże stalowe czyste i gładkie – schropowacić papierem ściernym lub lekko przepiaskować.</p> <p>Zgorzelinę i zendrę – usunąć.</p> <p>Spawy i zadziory – wygładzić.</p> <p>Podłoże skorodowane – oczyścić do stopnia Sa 1 wg PN ISO 8501-1:2001 (usunąć rdzę luźno związaną z podłożem i łuszczącą się starą farbę).</p> <p><b>W uzgodnionych przypadkach można dopuścić St 3.</b></p> <p>Metale nieżelazne, a szczególnie cynk i aluminium wymagają usunięcia produktów korozji z podłoża. Pozostawienie tych nalotów w znacznym stopniu</p>

ciąg dalszy na str. 2 - 3

**Przygotowanie powierzchni**

obniża przyczepność powłok malarskich, powoduje ich zmarszczenie i odspajanie nawet po krótkim czasie eksploatacji. Produkty korozji można usunąć ręcznymi lub mechanicznymi szczotkami stalowymi lub poprzez delikatną obróbkę strumieniowo - ścierną tzw. omiatanie luźnym ścierniwem.

Stare powłoki malarskie – starannie sprawdzić przyczepność starych powłok do podłoża zgodnie z PN EN ISO 2409, wykonując tzw. siatkę nacięć. Słabo przylegające powłoki usunąć, pozostałe zmyć roztworem EKOSOLWENTU i schropowacić (piaskowanie, szczotka drucziana itp.). Przeprowadzić miejscowo próbne wymalowania w celu sprawdzenia czy nie nastąpi odspojenie całego systemu od podłoża.

Mycie - każde podłoże przed malowaniem odtłuścić wodnym roztworem EKOSOLWENTU prod. MALEXIM i spłukać wodą.

**Sposób użycia**

CYNKAL można nakładać na suche i czyste podłoże za pomocą pędzla, wałka, pistoletu lub przez zanurzenie.

**Przygotowanie farby:**

Farbę wymieszać przed użyciem. Do malowania pędzlem rozcieńczać w ilości do 10% rozcieńczalnikiem MALSOLWENT nr 1 prod. MALEXIM.

Do malowania przez zanurzenie lub natryskiem należy stosować rozcieńczalnik MALSOLWENT nr 2 (w ilości 20-30%).

**Lepkości robocze:**

malowanie pędzlem	- lepkość handlowa
natrysk pneumatyczny	- 20 – 40 s
malowanie przez zanurzenie	- 25 – 35 s

Najkorzystniej jest malować w temperaturach 20 – 30°C.

**Następne wymalowania:**

Krótki czas schnięcia farby zapewnia możliwość 2-krotnego malowania w ciągu jednego dnia, np. dużej konstrukcji nośnej, dachu, ogrodzenia. Następne powłoki CYNKALU lub innych farb można nakładać w dowolnych odstępach czasu, po wyschnięciu poprzedniej powłoki CYNKALU.

**Właściwości**

CYNKAL wiąże się z rdzą oraz podłożem metalicznym fizycznie i chemicznie. Posiada wysoką trwałość barwy i odporność na podwyższone temperatury. Tworzy powłoki charakteryzujące się bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi i świetną przyczepnością do podłoża.

**Kolor**

RAL, NCS lub według uzgodnień.

**Opakowania**

0,3; 0,7; 2,5; 10 litrów

Wydajność	<p><b>Zawartość części stałych: 55 ± 2% obj. lub 65 ± 2% wag.</b>          Grubość warstwy powłoki mokrej, <math>\mu\text{m}</math> - 110          Grubość warstwy powłoki suchej, <math>\mu\text{m}</math> - 60  <b>Zużycie teoretyczne przy grubości 60 <math>\mu\text{m}</math> suchej powłoki - 0,11 l/m<sup>2</sup>.</b>  <b>Wydajność teoretyczna przy grubości 60 <math>\mu\text{m}</math> suchej powłoki - 9,0 m<sup>2</sup>/l.</b>  <b>Zalecana ilość warstw: 2</b>          Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p>
Czas wysychania	<p>Czasy wysychania w temp. 23±2°C przy DTF 50 <math>\mu\text{m}</math>:  <b>Pyłosuchość - 0,5 godz.</b>  <b>Suchość w dotyku - 2 godz.</b>          Ponowne malowanie w temp. 23±2°C po 4 godz.          Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
Rozcieńczalnik	<p>MALSOLWENT nr 1 lub 2 prod. Malexim</p>
Sposób nanoszenia	<p>CYNKAL można nakładać na suche i czyste podłoże za pomocą pędzla, wałka, pistoletu lub przez zanurzenie.</p>
Parametry techniczne	<p>Lepkość umowna wg kubka Forda <math>\Phi</math> 4 min. 125 s          Gęstość najwyżej 1,25 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/i/FR: 500 g/l.</b>  <b>Produkt zawiera max.:465 ÷ 490 g LZO (zależnie od koloru farby)</b></p>
Wskazówki BHP i ppoż.	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
Transport i przechowywanie	<p>CYNKAL należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.</p>
Okres przydatności do użycia	<p>36 miesięcy od daty produkcji.</p>