

## EKOCYNKAL METAL

Nazwa handlowa	EKOCYNKAL METAL ekologiczna gruntoemalia akrylowa na metal i cynk
Nazwa wg normy	EKOCYNKAL METAL ekologiczna akrylowa gruntoemalia
PKWiU	20.30.11.0
Norma	PN-C-81907:2003
Opis produktu	<p>EKOCYNKAL METAL jest wodorozcieńczalną gruntoemalią na bazie dyspersji akrylowo – winylowych modyfikowanych promotorami adhezji. EKOCYNKAL METAL można nanosić na czyste lub skorodowane powierzchnie metalowe, stal, żeliwo i cynk. EKOCYNKAL METAL ma odpowiednio dobrane własności fizykochemiczne, co zapewnia dobrą penetrację do podłoża przez porowatą strukturę rdzy. EKOCYNKAL METAL wiąże się z rdzą oraz podłożem fizycznie i chemicznie, tworząc po wyschnięciu dobry podkład pod następne powłoki EKOCYNKALU lub innych farb.</p>
Zastosowanie	<p>EKOCYNKAL METAL stosowany jest przede wszystkim jako gruntoemalia. Nanosząc EKOCYNKAL 2-4 krotnie uzyskuje się zabezpieczenie podłoża przed korozją i estetyczną powłokę nawierzchniową. EKOCYNKAL METAL można także stosować:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jak wszystkie <b>farby antykorozyjne na czyste powierzchnie</b> przygotowane do Sa 2 1/2 wg PN ISO 8501-1:2001 (zwyczajowo określane jako białe podłoże), np. przez piaskowanie lub śrutowanie,</li> <li>- <b>na powierzchnie niedokładnie oczyszczone z rdzy</b>, czyli przygotowane do St 3 lub Sa 1 wg PN ISO 8501-1:2001 np. po ręcznym lub mechanicznym usunięciu luźnej rdzy, zendry i starych łuszczących się farb,</li> <li>- jako <b>farbę ochrony czasowej</b>,</li> <li>- do wymalowań pierwotnych lub renowacyjnych,</li> <li>- jako podkład antykorozyjny pod inne farby lub jako emalia do przemalowania starych powłok malarskich.</li> </ul> <p>EKOCYNKAL METAL jako farba proekologiczna jest stosowany, gdy tradycyjne farby rozpuszczalnikowe stanowią zagrożenie dla środowiska, zdrowia lub pożarowe. EKOCYNKAL METAL jest także stosowany, gdy ze względów technicznych lub ekonomicznych nie można przygotować podłoża obróbką strumieniowo-ścierną lub, gdy po mechanicznej obróbce powierzchni pozostają częściowo dobrze przyczepne stare powłoki malarskie oraz produkty korozji. EKOCYNKAL METAL przynosi wymierne efekty ekonomiczne, gdyż pozwala wyeliminować znaczną część wydatków na mechaniczne lub chemiczne przygotowanie powierzchni do stopnia Sa 2 1/2 wymaganego przed malowaniem tradycyjnymi farbami antykorozyjnymi.</p>
Przygotowanie powierzchni	<p>Podłoża stalowe i żeliwne gładkie nieskorodowane lub pokryte starymi farbami – schropować papierem ściernym lub szczotką drucianą. Zgorzelinę i zendrę usunąć. Spawy i zadziory wygładzić. Podłoża skorodowane – oczyścić z luźno związanej rdzy oraz starych powłok malarskich, które się łuszczą i są słabo związane z podłożem (szczotką drucianą, papierem ściernym itp.) Podłoże ocynkowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- nowe - zmyć ciepłą wodą z dodatkiem preparatu EKOSOLWENT</li> </ul>

<p><b>Przygotowanie powierzchni</b></p>	<p>produkcji MALEXIM. Zmywać przy pomocy np. myjki ciśnieniowej, twardej szczotki lub szmaty, w zależności od rodzaju zanieczyszczeń. - stare - usunąć białe i szare produkty korozji cynku (papierem ściernym, szczotkę drucianą lub przez tzw. „omiatanie piaskiem”). Jeżeli są przebicia produktów korozji stali – usunąć je szczotką drucianą. Każde podłoże przed malowaniem - dokładnie zmyć roztworem wodnym preparatu EKOSOLWENT, w celu usunięcia brudów i zafuszczeń. W środowisku agresywnym korozyjnie (wielkomiejsko – przemysłowe) należy szczególnie dokładnie spłukiwać podłoże w celu wymycia jonów i pyłów pochodzących z zanieczyszczeń atmosfery.</p> <p><b>Uwaga! Pod EKOCYNKAL METAL i inne farby wodorociekalne, nie używać do ostatecznego odfuszczenia benzyny, nafty i innych tego typu rozpuszczalników.</b></p>
<p><b>Sposób użycia</b></p>	<p><b>Przygotowanie farby</b> Farbę wymieszać. Do ustawienia lepkości stosować (wodę pitną). Podłoże skorodowane najkorzystniej jest malować, gdy jest niecałkowicie wyschnięte po myciu. <b>Uwaga: Najkorzystniej jest malować w temp. 15-30°C. W upały należy schłodzić podłoże zimną wodą do temp. poniżej 30°C.</b></p>
<p><b>Właściwości</b></p>	<p>EKOCYNKAL METAL przynosi wymierne efekty ekonomiczne, gdyż pozwala wyeliminować część wydatków na mechaniczne lub chemiczne przygotowanie powierzchni przed malowaniem do stopnia Sa 2 ½ jak dla tradycyjnych farb antykorozyjnych.</p>
<p><b>Kolor</b></p>	<p>Gama kolorów oraz RAL, NCS lub według uzgodnień.</p>
<p><b>Opakowania</b></p>	<p>0,3; 0,7; 2,5; 10 litrów</p>
<p><b>Wydajność</b></p>	<p>Zawartość części stałych: 45 ± 2% obj. lub 55 ± 2% wag. <b>Grubość warstwy powłoki mokrej, μm - 100</b> <b>Grubość warstwy powłoki suchej, μm - 45</b> Zużycie teoretyczne przy grubości 100 μm suchej powłoki - 0,22 dcm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup> lub 0,27 kg/m<sup>2</sup>. <b>Zalecana ilość warstw: 1-2</b> Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p>
<p><b>Czas wysychania</b></p>	<p>Czasy wysychania w temp. 23±2°C przy DTF 45 μm: <b>Pyłosuchość - 0,5 godz.</b> <b>Suchość w dotyku - 2 godz.</b> Ponowne malowanie w temp. 23±2°C po 4 godz. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
<p><b>Rozcieńczalnik</b></p>	<p>Woda pitna</p>
<p><b>Sposób nanoszenia</b></p>	<p>Pędzel Walek Natrysk pneumatyczny Natrysk hydrodynamiczny - wersja na zamówienie</p>



**malexim**<sup>®</sup>  
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

**EKOCYNKAL METAL** str. 3

Parametry techniczne	Lepkość umowna wg kubka Forda $\Phi$ 4	min 120 sek.
	Gęstość, max najwyżej	1,25 g/cm <sup>3</sup>
	<b>LZO maksymalna zawartość</b>	<b>50 g/l</b>
Atesty i Certyfikaty	<b>Atest PZH</b>	
Wskazówki BHP i ppoż.	Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszanki Chemicznej ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.	
Transport i przechowywanie	Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.	
Okres przydatności do użycia	24 miesiące od daty produkcji.	