

Temathane 90

RODZAJ	Dwuskładnikowa, połyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.																				
OPIS	Zalecana jako połyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne.																				
PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA	Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.																				
DANE TECHNICZNE																					
Właściwości	Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie. Trwała, nie kredująca farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku.																				
Karty kolorów	RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.																				
Stopień połysku	Połyskowy																				
Wydajność	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Zalecana grubość warstwy</th> <th>Wydajność teoretyczna</th> </tr> <tr> <th>suchej</th> <th>mokrej</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 µm</td> <td>75 µm</td> <td>13.7 m²/l</td> </tr> </tbody> </table>	Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna	suchej	mokrej		40 µm	75 µm	13.7 m ² /l											
Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna																			
suchej	mokrej																				
40 µm	75 µm	13.7 m ² /l																			
	Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.																				
Rozcieńczalnik	1048 i 1061																				
Stosunek mieszania	Żywica 9 części objętościowo 516-seria Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7620																				
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.																				
Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)	4 godz.																				
Czasy schnięcia	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DFT 80 µm</th> <th>+ 5 °C</th> <th>+ 10 °C</th> <th>+ 23 °C</th> <th>+ 35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Suchość pyłowa</td> <td>45 min</td> <td>30 min</td> <td>20 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Suchość dotykowa</td> <td>12 h</td> <td>8 h</td> <td>4 h</td> <td>2½ h</td> </tr> <tr> <td>Kolejne malowanie</td> <td colspan="4">bez ograniczeń czasowych</td> </tr> </tbody> </table>	DFT 80 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C	Suchość pyłowa	45 min	30 min	20 min	10 min	Suchość dotykowa	12 h	8 h	4 h	2½ h	Kolejne malowanie	bez ograniczeń czasowych			
DFT 80 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C																	
Suchość pyłowa	45 min	30 min	20 min	10 min																	
Suchość dotykowa	12 h	8 h	4 h	2½ h																	
Kolejne malowanie	bez ograniczeń czasowych																				
	Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.																				
Zawartość części stałych	55 ± 2 % obj. (ISO 3233) 66 ± 2 % wag.																				
Gęstość	1.2 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu)																				
Kod produktu	seria 516																				

Temathane 90

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, GF, HB, HS, GPL-S MIO, RM 40, TEMACOAT SPA, SPA PRIMER, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10, FONTECOAT EP PRIMER, TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20.
Powłoka nawierzchniowa	TEMATHANE oraz TEMADUR.
Malowanie	By airless or conventional spray. In order to obtain an even, non-porous finish, spray a misty coat: first a thin layer, then let the solvents evaporate for 5 - 30 minutes and then apply the full coat. Depending on the application method and the temperature of the components (base, hardener, thinner) the paint can be thinned 0 - 15 %. Airless spray nozzle tip 0.011" - 0.013" and nozzle pressure 120 - 160 bar. Spray angle shall be chosen according to the shape of the object. Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się w pierwszej kolejności nałożenie tzw. "mist coat" cienkiej warstwy, następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5 do 30 min. Po tym czasie nakładać właściwą powłokę. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 25 - 35 % do lepkości 20 - 25 s DIN 4. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,013", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 20 - 25 s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. Do natrysku pneumatycznego można zastosować również rozcieńczalnik 1061.
Przygotowanie powierzchni	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Mieszanie składników	Rocieńczalnik 1048 lub 1061.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 420 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.