

Temacoat GPL-S MIO

OPIS Dwuskładnikowa, epoksydowa farba utwardzana poliamidem, pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO).

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę dzięki pigmentacji płatkowym tlenkiem żelazowym.
- ◆ Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych.
- ◆ Używana jako międzywarstwa lub nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na wpływ bardzo trudnych warunków atmosferycznych oraz zachlapanie.
- ◆ Nadaje się do szybkiego przemaalowywania.
- ◆ Nie występują ograniczenia odnośnie czasu nakładania kolejnej warstwy (długotrwałe okresy przemaalowań).
- ◆ Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń.
- ◆ Zastosowanie utwardzacza 008 5610 umożliwia utwardzanie nawet w temperaturze do -10°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 60 ± 2% obj. (ISO 3233)
78 ± 2% wag.

Masa właściwa 1,5 kg/l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania

Żywica	4 części objętościowo	008 7520 lub 008 7521
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5600 lub 008 5605 (szybki)
Żywica	5 części objętościowo	008 7520 lub 008 7521
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5610

Żywotność mieszanki

4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5600
2 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

4 godzin (+23°C) z utwardzaczem 008 5610
6 godziny (0°C) z utwardzaczem 008 5610

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	100 µm	10,0 m ² /l
125 µm	210 µm	4,8 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Temacoat GPL-S MIO

Czasy schnięcia

Utwardzacz 008 5600 lub 008 5605						
DFT 80 µm		+ 0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	utw. 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	utw. 008 5605	3 h	1½ h	45 min	½ h	12 min
Suchość dotykowa, po	utw. 008 5600	18 h	10 h	6 h	2½ h	1½ h
	utw. 008 5605	12 h	6 h	4 h	2 h	1 h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min. po	utw. 008 5600	24 h	12 h	6 h	2 h	1 h
	utw. 008 5605	18 h	16 h	4 h	1½ h	45 min
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	utw. 008 5600	36 h	24 h	18 h	4 h	2 h
	utw. 008 5605	24 h	12 h	8 h	3 h	1½ h
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 6 miesięcy						

Utwardzacz 008 5610							
DFT 80 µm	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	16 h	10 h	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min.
Suchość dotykowa, po	40 h	30 h	16 h	12 h	4 h	2 h	1 h
Kolejne malowanie, min. po	74 h	62 h	40 h	28 h	14 h	8 h	5 h
Pełne utwardzenie	28 d	21 d	18 d	6 d	4 d	4 d	3 d
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 2 miesiące							

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Mat.

KOLORY

Szary i czerwony.

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali zimnowalcowane-j w celu poprawy przyczepności.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).

Podkład

Temazinc 77, Temazinc 88, Temazinc 99, Temasil 90, Temacoat GPL-S Primer i Temabond.

Temacoat GPL-S MIO

Warstwa nawierzchniowa Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50 i Temathane 90.

Warunki nakładania

Z utwardzaczem 008 5600 lub 008 5605:

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 0°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Z utwardzaczem 008 5610:

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura powierzchni nie powinna wynosić mniej niż -10°C w trakcie aplikacji i schnięcia. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.

Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powstałej powłoki.

Aplikacja

Natrysk hydrodynamiczny - farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015"-0,021", ciśnienie 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Przy aplikacji **pędzlem**, farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalnik

Thinner 1031.

Czyszczenie narzędzi

Thinner 1031.

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) 340 g/litr.

Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj. wodą) 400 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w Kartach Charakterystyki.

Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany.

Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.