



malexim[®]
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43
e-mail: biuro@malexim.pl

www.malexim.pl

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

POLPUR 50

| | |
|---------------------------------------|--|
| Nazwa handlowa | POLPUR 50 półpołyskowa farba poliuretanowa |
| Nazwa wg normy | POLPUR 50 półpołyskowa farba poliuretanowa |
| PKWiU | 20.30.12.0 |
| Norma | PN-C-81935:2001 |
| Opis produktu | <p>POLPUR 90 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową o umiarkowanym połysku oraz dużej zawartości części stałych dającą trwałą powłokę nawierzchniową. Składnik A jest mieszaniną pigmentów, wypełniaczy, środków pomocniczych w rozpuszczalnikowym roztworze żywicy akrylowej. Składnik B utwardzacz jest roztworem alifatycznego izocyjanianu w rozpuszczalnikach organicznych.</p> |
| Zastosowanie | <p>POLPUR 50 jest farbą do malowania nawierzchniowego przemysłowych konstrukcji stalowych, urządzeń stalowych przemysłu chemicznego (w zestawie z farbami do gruntowania epoksydowymi lub poliuretanowymi).</p> |
| Przygotowanie powierzchni i malowanie | <p>Powierzchnie stalowe lub żeliwne oczyszczone do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501-1:2001 zagruntować farbą POLPOX PRIMER epoksydowy grunt antykorozyjny, a następnie pomalować POLPUR 50. Emalię POLPUR 50 rozcieńczać w razie potrzeby po dodaniu utwardzacza. Zalecana liczba warstw 1-2.</p> |
| Sposób użycia | <p>Przed przystąpieniem do malowania składnik A - baza akrylowa i B - utwardzacz PUR N/75, dokładnie wymieszać ze sobą w odpowiednich proporcjach i pozostawić na około 15 min., po czym przystąpić do malowania.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><p>Składnik A: 10 części objętościowych Składnik B: 1 część objętościowa</p></div> <p>Farba jest gotowa do użycia w temp. 23±2°C po upływie 15 min. Czas przydatności mieszaniny do użycia w temp. 23±2°C - 8 godz.</p> |
| Właściwości | <p>POLPUR 50 tworzy powłoki o umiarkowanym połysku i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych. Powłoki są odporne na działanie roztworów kwasów i zasad, rozpuszczalników, oraz mogą być eksploatowane w atmosferze o stopniu agresywności korozyjnej C4÷C5 wg PN EN ISO 12944-2:2001.</p> |
| Kolor | RAL, NCS lub według uzgodnień |
| Opakowania | Komplet 11 l = 10 litrów składnika A + 1 litr składnika B |
| Wydajność | <p>Zawartość części stałych: 55 ± 2% obj. lub 72 ± 2% wag. Grubość warstwy powłoki mokrej, μm - 73 Grubość warstwy powłoki suchej, μm - 40 Zużycie teoretyczne przy grubości 40 μm suchej powłoki - 0,07 l/m². Wydajność teoretyczna przy grubości 40 μm suchej powłoki - 13,7 m²/l. Zalecana ilość warstw: 1-2 Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p> |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|------------|------------|------------|-----------|------------|--------------------------------|------------|--------------------------------|---|--------------------------------|
| Czas wysychania | <p>Czasy wysychania w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$ przy DTF $60 \mu\text{m}$: Pyłosuchość - 0,5 godz. Suchość w dotyku - 3 godz. Następne malowanie farbami poliuretanowymi bez ograniczeń czasowych. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p> | | | | | | | | | | |
| Rozcieńczalnik | MALSOLWENT 6 prod. MALEXIM | | | | | | | | | | |
| Sposób nanoszenia | Pędzel, wałek, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny | | | | | | | | | | |
| Parametry techniczne | <p>Lepkość umowna wg kubka Forda Φ 4</p> <table> <tr> <td>Składnik A</td> <td>min. 120 s</td> </tr> <tr> <td>Składnik B</td> <td>min. 60 s</td> </tr> </table> <p>Masa właściwa:</p> <table> <tr> <td>Składnik A</td> <td>$1,25 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$</td> </tr> <tr> <td>Składnik B</td> <td>$1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$</td> </tr> <tr> <td>Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B</td> <td>$1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$</td> </tr> </table> <p>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/i/FR: 500 g/l. Produkt zawiera max.:455 ÷475 g LZO (zależnie od koloru farby)</p> | Składnik A | min. 120 s | Składnik B | min. 60 s | Składnik A | $1,25 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ | Składnik B | $1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ | Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B | $1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ |
| Składnik A | min. 120 s | | | | | | | | | | |
| Składnik B | min. 60 s | | | | | | | | | | |
| Składnik A | $1,25 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ | | | | | | | | | | |
| Składnik B | $1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ | | | | | | | | | | |
| Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B | $1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ | | | | | | | | | | |
| Atesty i Certyfikaty | Atest PZH | | | | | | | | | | |
| Wskazówki BHP i ppoż. | <p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p> | | | | | | | | | | |
| Transport i przechowywanie | Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. $5-25^\circ\text{C}$. | | | | | | | | | | |
| Okres przydatności do użycia | 12 miesięcy od daty produkcji. | | | | | | | | | | |