



malexim[®]
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43
e-mail: farba@malexim.pl

www.malexim.pl

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

POLPUR 10

Nazwa handlowa	POLPUR 10 matowa farba poliuretanowa
Nazwa wg normy	POLPUR 10 matowa farba poliuretanowa
PKWiU	20.30.12.0
Norma	PN-C-81935:2001
Opis produktu	<p>POLPUR 10 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową bez połysku oraz dużej zawartości części stałych dającą trwałą powłokę nawierzchniową.</p> <p>Składnik A jest mieszaniną pigmentów, wypełniaczy, środków pomocniczych w rozpuszczalnikowym roztworze żywicy akrylowej.</p> <p>Składnik B utwardzacz jest roztworem alifatycznego izocyjanianu w rozpuszczalnikach organicznych.</p>
Zastosowanie	<p>POLPUR 10 jest farbą do malowania nawierzchniowego przemysłowych konstrukcji stalowych, urządzeń stalowych przemysłu chemicznego (w zestawie z farbami do gruntowania epoksydowymi lub poliuretanowymi).</p>
Przygotowanie powierzchni i malowanie	<p>Powierzchnie stalowe lub żeliwne oczyszczone do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501-1:2001 zagruntować farbą POLPOX PRIMER epoksydowym gruntem antykorozyjnym, a następnie pomalować POLPUR 10.</p> <p>POLPUR 10 rozcieńczać w razie potrzeby po dodaniu utwardzacza. Zalecana liczba warstw 1-2.</p>
Sposób użycia	<p>Przed przystąpieniem do malowania składnik A - baza akrylowa i B - utwardzacz PUR N/75, dokładnie wymieszać ze sobą w odpowiednich proporcjach i pozostawić na około 15 min., po czym przystąpić do malowania.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><p>Składnik A: 10 części objętościowych Składnik B: 1 część objętościowa</p></div> <p>Farba jest gotowa do użycia w temp. 23±2°C po upływie 15 min. Czas przydatności mieszaniny do użycia w temp 23±2°C - 8 godz.</p>
Właściwości	<p>POLPUR 10 tworzy powłoki matowe o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych. Powłoki są odporne na działanie roztworów kwasów i zasad, rozpuszczalników, oraz mogą być eksploatowane w atmosferze o stopniu agresywności korozyjnej C4÷C5 wg PN EN ISO 12944-2:2001.</p>
Kolor	RAL, NCS lub według uzgodnień
Opakowania	Komplet 11 l = 10 litrów składnika A + 1 litr składnika B
Wydajność	<p>Zawartość części stałych: 55 ± 2% obj. lub 72 ± 2% wag.</p> <p>Grubość warstwy powłoki mokrej, μm - 100</p> <p>Grubość warstwy powłoki suchej, μm - 55</p> <p>Zużycie teoretyczne przy grubości 100 μm suchej powłoki - 0,18 dcm³/m² lub 0,22 kg/m²</p> <p>Zalecana ilość warstw: 1-2</p> <p>Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p>

Czas wysychania	<p>Czasy wysychania w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$ przy DTF $60 \mu\text{m}$: Pyłosuchość - 0,5 godz. Suchość w dotyku - 3 godz. Następne malowanie farbami poliuretanowymi bez ograniczeń czasowych. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
Rozcieńczalnik	MALSOLWENT 6 prod. MALEXIM
Sposób nanoszenia	Pędzel, wałek, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny
Parametry techniczne	<p>Lepkość umowna wg kubka Forda Φ 4</p> <p>Składnik A min. 120 s Składnik B min. 60 s</p> <p>Masa właściwa:</p> <p>Składnik A $1,30 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Składnik B $1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B $1,25 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$</p> <p>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/j/FR: 500 g/l. Produkt zawiera max.: 455 ÷ 475 g LZO (zależnie od koloru farby)</p>
Atesty i Certyfikaty	Atest PZH
Wskazówki BHP i ppoż.	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
Transport i przechowywanie	<p>Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. $5-25^\circ\text{C}$.</p>
Okres przydatności do użycia	12 miesięcy od daty produkcji.