



**malexim**<sup>®</sup>  
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa  
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43  
e-mail: farby@malexim.pl

[www.malexim.pl](http://www.malexim.pl)

DANE TECHNICZNE 12.12.2017 r.

## POLPOX FAST DRY

Nazwa handlowa	POLPOX FAST DRY grubopowłokowa farba epoksydowa renowacyjna	
Nazwa wg normy	POLPOX FAST DRY grubopowłokowa farba epoksydowa renowacyjna	
PKWiU	20.30.12.0	
Norma	PN-C-81911:1997	
Opis produktu	<b>POLPOX FAST DRY</b> jest szybkoschnącą dwuskładnikową półmatową farbą epoksydową, pigmentowaną fosforanem cynku o niskiej zawartości LZO. <b>POLPOX FAST DRY</b> toleruje gorsze przygotowanie podłoża.	
Zastosowanie	<b>POLPOX MASTYKOR</b> stosuje się do gruntowania i ostatecznego malowania stali, żeliwa i innych metali, eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie.	
Przygotowanie powierzchni i malowanie	Powierzchnie stalowe lub żeliwne oczyszczone do Sa 2½ wg PN ISO 8501-1:2001. Powierzchnie aluminiowe i ocynkowane powinny być zszorstkowane oraz zmyte przy pomocy EKOSOLWENTU, dokładnie spłukane wodą i wysuszone.	
Sposób użycia	Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Temperatura otoczenia, farby i malowanej powierzchni nie powinna być niższa od - 5 °C i wyższa od +35°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%, a temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o minimum 3°C od punktu rosy. <b>Składnik A (baza)</b> dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze <b>składnikiem B (utwardzacz POX 450)</b> w proporcji: <table border="1"><tr><td><b>Składnik A - 10 części objętościowe</b> <b>Składnik B - 1 część objętościowa</b></td></tr></table> Farba jest gotowa do użycia w temp. 23±2°C po upływie 5 min. Czas przydatności mieszanki do użycia w temp 23±2°C – 1,5 h	<b>Składnik A - 10 części objętościowe</b> <b>Składnik B - 1 część objętościowa</b>
<b>Składnik A - 10 części objętościowe</b> <b>Składnik B - 1 część objętościowa</b>		
Właściwości	<b>POLPOX FAST DRY</b> tworzy powłoki charakteryzujące się doskonałymi właściwościami mechanicznymi i świetną przyczepnością do podłoża.	
Kolor	RAL, NCS lub według uzgodnień.	
Opakowania	Komplet 22 l = 20 litrów składnika A + 2 litry składnika B	
Wydajność	Zawartość części stałych: 72 ± 2% obj. lub 82 ± 2% wag. Grubość warstwy powłoki mokrej, μm - 140 Grubość warstwy powłoki suchej, μm - 100 <b>Zużycie teoretyczne przy grubości 100 μm suchej powłoki - 0,14 l/m<sup>2</sup>.</b> <b>Wydajność teoretyczna przy grubości 100 μm suchej powłoki - 7,1 l/m<sup>2</sup>.</b> <b>Zalecana ilość warstw: 1-2</b> Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.	

<b>Czas wysychania</b>	<p>Czasy wysychania w temp. <math>23 \pm 2^\circ\text{C}</math> przy DTF <math>100 \mu\text{m}</math>:</p> <p><b>Suchość w dotyku</b> - 45 min.</p> <p><b>Pełne wyschnięcie</b> - 2,5 godz.</p> <p>Ponowne malowanie farbami epoksydowymi w temp. <math>23 \pm 2^\circ\text{C}</math> po 2 godz. Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi w temp. <math>23 \pm 2^\circ\text{C}</math> po 2 godz. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
<b>Rozcieńczalnik</b>	MALSOLWENT nr 5 prod. MALEXIM
<b>Sposób nanoszenia</b>	<p>Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym.</p> <p><b>POLPOX FAST DRY</b> rozcieńczyć Malsolwentem nr 5 w ilości do 5% w zależności od sposobu malowania.</p> <p>Srednica dyszy urządzenia hydrodynamicznego: 0,28-0,48 mm, ciśnienie w dyszy 120-220 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Temperatura farby do malowania powinna wynosić: <math>15-25^\circ\text{C}</math>.</p> <p>Czyszczenie narzędzi - Malsolwent Nr 5.</p>
<b>Parametry techniczne</b>	<p>Lepkość umowna mieszanki wg kubka Forda <math>\Phi 6</math> min. 145 s</p> <p><b>Masa właściwa:</b></p> <p>Składnik A <math>1,65 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3</math></p> <p>Składnik B <math>0,96 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3</math></p> <p><b>Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B</b> <math>1,45 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3</math></p> <p><b>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/j/FR: 500 g/l.</b></p> <p><b>Produkt zawiera max.: 215 ÷ 235 g LZO (zależnie od koloru farby)</b></p>
<b>Atesty i Certyfikaty</b>	<b>Atest PZH</b>
<b>Wskazówki BHP i ppoż.</b>	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu.</p> <p>Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszanki Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
<b>Transport i przechowywanie</b>	Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. $5-25^\circ\text{C}$ .
<b>Okres przydatności do użycia</b>	6 miesięcy od daty produkcji.