

DANE TECHNICZNE 12.10.2016 r.

THERM 600

| | |
|---------------------------------------|---|
| Nazwa handlowa | THERM 600 farba silikonowa odporna na temperatury do 600 °C |
| Nazwa wg normy | THERM 600 farba silikonowa odporna na temperatury do 600 °C |
| PKWiU | 20.30.12.0 |
| Norma | ZN 020/99 |
| Opis produktu | THERM 600 jest farbą na bazie żywicy silikonowej zawierającą pigmenty termoodporne i barierowe. |
| Zastosowanie | THERM 600 jest farbą przeznaczoną do malowania konstrukcji stalowych narażonych wyłącznie na działanie temperatur do 600°C. |
| Przygotowanie powierzchni i malowanie | Powierzchnie stalowe oczyszczone do stopnia Sa 2 ½ wg PN ISO 8501-1:2001 (zwyczajowo określane jako białe podłoże). Każdy rodzaj podłoża należy przed malowaniem odtłuścić wodnym roztworem EKOSOLWENTU, dokładnie słuukać wodą i wysuszyć. |
| Sposób użycia | Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W normalnych warunkach nakładać 1-2 warstwy farby (max. 100 µm suchej powłoki). Farba może być stosowana bez podkładu do powierzchni stalowych narażonych tylko na działanie temperatur. Do powierzchni narażonych na oddziaływanie czynników korozyjnych i termicznych razem z farbą krzemianowo-cynkową POLCYNK 1K (max. 100 µm powłoki zestawu). |
| Właściwości | Po wyschnięciu daje powłokę bardzo dobrze przyczepną do podłoża, o dobrych własnościach fizykochemicznych, odporną na działanie temperatury do 600°C. |
| Kolor | Gama kolorów |
| Opakowania | 0,2; 0,7; 2,5; 10 litrów |
| Wydajność | Zawartość części stałych: 50 ± 2% obj. lub 60 ± 2% wag. Zalecana grubość warstwy powłoki mokrej, µm - 50 Zalecana grubość warstwy powłoki suchej, µm - 25 Zużycie teoretyczne przy grubości 25 µm suchej powłoki - 0,05 l/m². Wydajność teoretyczna przy grubości 25 µm suchej powłoki - 20 m²/l . Zalecana ilość warstw: 2-3. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni. |
| Czas wysychania | Czasy wysychania w temp. 23±2°C przy DTF 30 µm: Pyłosuchość - 0,5 godz. Suchość w dotyku - 1 godz. Ponowne malowanie w temp. 23±2°C po 4 godz. Pełne utwardzenie - wygrzewanie w temp. 220°C przez 30 min. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji. |
| Rozcieńczalnik | MALSOWENT NR 1 lub 2 prod. MALEXIM |



| | |
|-------------------------------------|--|
| Sposób nanoszenia | Pędzel Walek Natrysk pneumatyczny Natrysk hydrodynamiczny |
| Parametry techniczne | Lepkość umowna wg kubka Forda Φ 4 min. 60 s Gęstość max. 1,30 g/cm ³ Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/i/FR: 500 g/l. Produkt zawiera max.:475 ÷ 485 g/l LZO (zależnie od koloru farby) |
| Atesty i Certyfikaty | Atest PZH |
| Wskazówki BHP i ppoż. | Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszanki Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń. |
| Transport i przechowywanie | Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C. |
| Okres przydatności do użycia | 36 miesięcy od daty produkcji. |