



**malexim**<sup>®</sup>  
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa  
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43  
e-mail: farby@malexim.pl

**www.malexim.pl**

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

## POLPOX TOP

Nazwa handlowa	POLPOX TOP emalia epoksydowa chemoodporna	
Nazwa wg normy	POLPOX TOP emalia epoksydowa chemoodporna	
PKWiU	20.30.12.0	
Norma	PN-C-81932:1997	
Opis produktu	<b>POLPOX TOP</b> jest emalią epoksydową chemoodporną dwuskładnikową z utwardzaczem poliamidowym.	
Zastosowanie	<b>POLPOX TOP</b> przeznaczona jest do ostatecznego malowania elementów konstrukcji stalowych, aluminiowych i ocynkowanych eksploatowanych w warunkach atmosfery nadmorskiej i agresywnej atmosferze miejskiej, wiejskiej i przemysłowej. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może wykazywać kredowanie. <b>POLPOX TOP</b> może być również stosowana do malowania drewna, betonu, płyt gipsowo-kartonowych po uprzednim zagruntowaniu rozcieńczonym <b>POLPOX TOP</b> .	
Przygotowanie powierzchni i malowanie	Na powierzchnie uprzednio zagruntowane <b>POLPOX KOR</b> , <b>POLPOXEM PRIMER</b> lub innymi farbami epoksydowymi nanieść emalię <b>POLPOX TOP</b> .	
Sposób użycia	Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Temperatura otoczenia, farby i malowanej powierzchni nie powinna być niższa od +5°C i wyższa od +35°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%, a temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o minimum 3°C od punktu rosy. <b>Składnik A (baza)</b> dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze <b>składnikiem B (utwardzacz POX 115/70)</b> w proporcji: <table border="1" data-bbox="571 1384 1066 1456"><tr><td><b>Składnik A - 9 części objętościowych</b> <b>Składnik B - 2 części objętościowe</b></td></tr></table> Farba jest gotowa do użycia w temp. 23±2°C po upływie 20 min. Czas przydatności mieszaniny do użycia w temp 23±2°C – 8 h.	<b>Składnik A - 9 części objętościowych</b> <b>Składnik B - 2 części objętościowe</b>
<b>Składnik A - 9 części objętościowych</b> <b>Składnik B - 2 części objętościowe</b>		
Właściwości	<b>POLPOX TOP</b> tworzy powłokę o bardzo dobrych parametrach mechanicznych i chemicznych odporną na ścieranie i okresowe działanie rozcieńczonych kwasów.	
Kolor	RAL, NCS lub według uzgodnień.	
Opakowania	Komplet 11 l = 9 litrów składnika A + 2 litry składnika B	
Wydajność	Zawartość części stałych: 60 ± 2% obj. lub 72 ± 2% wag. Grubość warstwy powłoki mokrej - 67 μm Grubość warstwy powłoki suchej - 40 μm. <b>Zużycie teoretyczne przy grubości 40 μm suchej powłoki - 0,067 l/m<sup>2</sup>.</b> <b>Wydajność teoretyczna przy grubości 40 μm suchej powłoki - 14,9 m<sup>2</sup>/l.</b> <b>Zalecana ilość warstw: 1-2</b> Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.	

<b>Czas wysychania</b>	<p><b>Czasy wysychania w temp. 23±20C przy DTF 70 μm:</b>  <b>Pyłosuchość - 1 h</b>  <b>Suchość w dotyku - 4 h</b>          Ponowne malowanie farbami epoksydowymi po <b>6 h</b>.          Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi po <b>12 h</b>.          Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
<b>Rozcieńczalnik</b>	MALSOLWENT nr 5 prod. MALEXIM
<b>Sposób nanoszenia</b>	<p>Nakładać pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. POLPOX TOP rozcieńczyć Malsolwentem nr 5 w ilości 5-15% w zależności od sposobu malowania.          Średnica dyszy urządzenia hydrodynamicznego: 0,28-0,48 mm, ciśnienie w dyszy 120-200 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.          Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 25-45 s wg kubka Forda Φ 4.</p>
<b>Parametry techniczne</b>	<p>Lepkość umowna wg kubka Forda Φ 4 min. 125 s  <b>Masa właściwa:</b>          Składnik I 1,45±0,05 g/cm<sup>3</sup>          Składnik II 0,93±0,02 g/cm<sup>3</sup>  <b>Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B</b> 1,35 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup>  <b>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/j/FR: 500 g/l.</b>  <b>Produkt zawiera max.: 405 ÷ 448 g LZO (zależnie od koloru farby)</b></p>
<b>Atesty i Certyfikaty</b>	<b>Atest PZH.</b>
<b>Wskazówki BHP i ppoż.</b>	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
<b>Transport i przechowywanie</b>	Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.
<b>Okres przydatności do użycia</b>	12 miesięcy od daty produkcji.