



malexim[®]
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43
e-mail: biuro@malexim.pl

www.malexim.pl

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

POLPOX PRIMER

Nazwa handlowa	POLPOX PRIMER antykorozyjny grunt epoksydowy
Nazwa wg normy	POLPOX PRIMER antykorozyjny grunt epoksydowy
PKWiU	20.30.12.0
Norma	PN-C-81911:1997
Opis produktu	POLPOX PRIMER jest dwuskładnikowym gruntem antykorozyjnym na bazie żywic epoksydowych, pigmentowanym fosforanem cynku z utwardzaczem poliamidowym.
Zastosowanie	POLPOX PRIMER stosowany jest do gruntowania stali, żeliwa i innych metali, eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie.
Przygotowanie powierzchni i malowanie	Powierzchnie stalowe lub żeliwne oczyszczone do Sa 2½ wg PN ISO 8501-1:2001. Powierzchnie aluminiowe i ocynkowane powinny być szorstkowane oraz zmyte przy pomocy EKOSOLWENTU, dokładnie splukane wodą i wysuszone.
Sposób użycia	<p>Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Temperatura otoczenia, farby i malowanej powierzchni nie powinna być niższa od +5°C i wyższa od +35°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% a temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o minimum 3°C od punktu rosy.</p> <p>Składnik A (baza) dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (utwardzacz POX 115/70) w proporcji:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><p>Składnik A - 10 części objętościowych Składnik B - 1 część objętościowa</p></div> <p>Farba jest gotowa do użycia w temp. 23±2°C po upływie 20 min Czas przydatności mieszanki do użycia w temp 23±2°C – 8 h</p>
Właściwości	POLPOX PRIMER tworzy powłoki charakteryzujące się dobrymi właściwościami mechanicznymi i świetną przyczepnością do podłoża.
Kolor	Gama kolorów oraz RAL, NCS lub według uzgodnień.
Opakowania	Komplet 11 l = 10 litrów składnika A + 1 litry składnika B.
Wydajność	<p>Zawartość części stałych: 60 ± 2% obj. lub 74 ± 2% wag. Grubość warstwy powłoki mokrej - 133 μm Grubość warstwy powłoki suchej - 80 μm Zużycie teoretyczne przy grubości 80 μm suchej powłoki - 0,13 l/m². Wydajność teoretyczna przy grubości 80 μm suchej powłoki - 7,5 m²/l. Zalecana ilość warstw: 1-2</p> <p>Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p>

Czas wysychania	<p>Czasy wysychania w temp. 23±2°C przy DTF 60 µm: Pyłosuchość - 1 godz. Suchość w dotyku - 4 godz. Ponowne malowanie farbami epoksydowymi po 6 godz. Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi po 12 godz. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
Rozcieńczalnik	MALSOLWENT nr 5 prod. MALEXIM
Sposób nanoszenia	<p>Nakładać pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. POLPOX PRIMER rozcieńczyć Malsolwentem nr 5 w ilości 5-15% w zależności od sposobu malowania. Średnica dyszy urządzenia hydrodynamicznego: 0,28-0,48 mm, ciśnienie w dyszy 120-200 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 25-45 s wg kubka Forda Φ 4</p>
Parametry techniczne	<p>Lepkość umowna mieszaniny wg kubka Forda Φ 4 min. 165 s Masa właściwa: Składnik A 1,55 ± 0,05 g/cm³ Składnik B 0,93 ± 0,02 g/cm³ Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B 1,45 ± 0,5 g/cm³ Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/j/FR: 500 g/l. Produkt zawiera max.: 395 ÷ 420 g LZO (zależnie od koloru farby)</p>
Atesty i Certyfikaty	Atest PZH.
Wskazówki BHP i ppoż.	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
Transport i przechowywanie	Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.
Okres przydatności do użycia	12 miesięcy od daty produkcji.