



**malexim**<sup>®</sup>  
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa  
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43  
e-mail: biuro@malexim.pl

**www.malexim.pl**

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

## PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1

Nazwa handlowa	PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1 antykorozyjny grunt epoksydowy
Nazwa wg normy	PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1 antykorozyjny grunt epoksydowy
PKWiU	20.30.12.0
Norma	PN-C-81911:1997
Opis produktu	<b>PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1</b> jest dwuskładnikowym gruntem antykorozyjnym na bazie żywic epoksydowych, pigmentowanym fosforanem cynku z utwardzaczem poliamidowym.
Zastosowanie	<b>PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1</b> stosowany jest do gruntowania stali, żeliwa i innych metali eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie.
Przygotowanie powierzchni i malowanie	Powierzchnie stalowe lub żeliwne oczyszczone do Sa 2½ wg PN ISO 8501-1:2001. Powierzchnie aluminiowe i ocynkowane powinny być zszorstkowane oraz zmyte przy pomocy EKOSOLWENTU, dokładnie splukane wodą i wysuszone.
Sposób użycia	<p>Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Temperatura otoczenia, farby i malowanej powierzchni nie powinna być niższa od +5°C i wyższa od +35°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% a temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o minimum 3°C od punktu rosy.</p> <p><b>Składnik A (baza)</b> dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze <b>składnikiem B (utwardzacz 4+1)</b> w proporcji:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><p><b>Składnik A - 4 części objętościowe</b> <b>Składnik B - 1 część objętościowa</b></p></div> <p>Podkład jest gotowy do użycia w temp. 23±2°C po upływie 20 min. Czas przydatności mieszanki do użycia w temp 23±2°C – 8 h.</p>
Właściwości	<b>PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1</b> tworzy powłoki charakteryzujące się dobrymi właściwościami mechanicznymi i świetną przyczepnością do podłoża.
Kolor	Gama kolorów oraz RAL, NCS lub według uzgodnień.
Opakowania	Komplet 1 l = 0,8 litra składnika A + 0,2 litra składnika B.
Wydajność	<p>Zawartość części stałych: 60 ± 2% obj. lub 73 ± 2% wag.</p> <p><b>Oznacza to, że przy grubości warstwy powłoki mokrej - 100 μm grubość warstwy powłoki suchej wynosi ----- 60 μm.</b></p> <p>Zużycie teoretyczne przy grubości 100 μm suchej powłoki - 0,17 dcm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup> lub 0,24 kg/m<sup>2</sup></p> <p><b>Zalecana ilość warstw: 1-2</b></p> <p>Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p>

<b>Czas wysychania</b>	<p>Czasy wysychania w temp. <math>23 \pm 2^{\circ}\text{C}</math> przy DTF <math>60 \mu\text{m}</math>:  <b>Pyłosuchość</b> - 1 godz.  <b>Suchość w dotyku</b> - 4 godz.          Ponowne malowanie farbami epoksydowymi po 6 godz.          Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi po 12 godz.          Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
<b>Rozcieńczalnik</b>	MALSOLWENT nr 5 prod. MALEXIM
<b>Sposób nanoszenia</b>	<p>Nakładać pędzlem, natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym.  <b>PODKŁAD EPOKSYDOWY 4+1</b> rozcieńczyć Malsolwentem nr 5 w ilości 5-15% w zależności od sposobu malowania.          Średnica dyszy urządzenia hydrodynamicznego: 0,28-0,48 mm, ciśnienie w dyszy 120-200 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.          Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 25-45 s wg kubka Forda <math>\Phi</math> 4</p>
<b>Parametry techniczne</b>	<p>Lepkość umowna mieszanki wg kubka Forda <math>\Phi</math> 4 min. 145 s  <b>Masa właściwa:</b>          Składnik A <math>1,55 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3</math>          Składnik B <math>0,93 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3</math>  <b>Masa właściwa po zmieszaniu składników A+B</b> <math>1,45 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3</math>  <b>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/j/FR: 500 g/l.</b>  <b>Produkt zawiera max.: 415 ÷ 436 g LZO (zależnie od koloru farby)</b></p>
<b>Atesty i Certyfikaty</b>	<b>Atest PZH.</b>
<b>Wskazówki BHP i ppoż.</b>	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu.          Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszanki Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
<b>Transport i przechowywanie</b>	Podkład należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. $5-25^{\circ}\text{C}$ .
<b>Okres przydatności do użycia</b>	36 miesięcy od daty produkcji.