



malexim[®]
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43
e-mail: biuro@malexim.pl

www.malexim.pl

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

HAMERPOL

Nazwa handlowa	HAMERPOL jednoskładnikowa szybko schnąca antykorozyjna gruntoemalia alkidowa na metal i na rdzę.
Nazwa wg normy	HAMERPOL jednoskładnikowa szybko schnąca antykorozyjna gruntoemalia alkidowa na metal i na rdzę.
PKWiU	20.30.12.0
Norma	PN-C-81607:1998
Opis produktu	HAMERPOL to polyskowa, pigmentowana antykorozyjnie gruntoemalia alkidowa stanowiąca zawiesinę pigmentów, wypełniaczy i inhibitorów korozji w roztworze żywic alkidowych z dodatkiem sykatyw, substancji pomocniczych, uszlachetniających i rozcieńczalników.
Zastosowanie	HAMERPOL to farba przeznaczona do ochronno - dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych. Nadaje się również do wymalowań wewnętrznych i zewnętrznych materiałów z drewna, drewnopodobnych, stolarki budowlanej, tynków, lamperii. HAMERPOL dzięki pigmentacji antykorozyjnej może być stosowana jako system jednopowłokowy do malowania konstrukcji stalowych, maszyn, urządzeń oraz obiektów przemysłowych.
Przygotowanie powierzchni i malowanie	Powierzchnie stalowe lub żeliwne oczyszczone do Sa 2 lub St 3 wg PN ISO 8501-1:2001. Z powierzchni zagruntowanych usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnie powinny być zszorstkowane oraz zmyte przy pomocy EKOSOLWENTU, dokładnie spłukane wodą i wysuszone. Miejsca uszkodzone naprawić w warstwie podkładu.
Sposób użycia	Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać. W razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem MALSOLWENT nr 3 prod. MALEXIM.
Właściwości	Bardzo dobra trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych. Długotrwała ochrona antykorozyjna metalu. Doskonała siła krycia. Idealna do stosowania w zakładach o szybkim cyklu produkcyjnym.
Kolor	Gama kolorów oraz systemy RAL, NCS lub według uzgodnień.
Opakowania	0,2; 0,7; 2,5; 10,0 litrów.
Wydajność	Zawartość części stałych: 55 ± 2% obj. lub 64 ± 2% wag. Grubość warstwy powłoki mokrej - 110 μm Grubość warstwy powłoki suchej - 60 μm Zużycie teoretyczne przy grubości 60 μm suchej powłoki - 0,11 l/m². Wydajność teoretyczna przy grubości 60 μm suchej powłoki - 9 m²/l. Zalecana ilość warstw: 2. Zalecana grubość powłoki: min. 120 μm. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.
Czas wysychania	Czas wysychania w temp. 23±2 °C przy DTF 40 μm: Suchość w dotyku po - 1 h. Ponowne malowanie w temp. 23±2°C po 2 godz. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.

Rozcieńczalnik	MALSOLWENT nr 3 prod. MALEXIM
Sposób nanoszenia	Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskiem pneumatycznym. Do natrysku hydrodynamicznego lub elektrostatycznego - wersje na specjalne zamówienie. Malować bez rozcieńczania. W razie konieczności rozcieńczać Malsolwentem nr 3 w ilości 5 -10% w zależności od sposobu malowania. Średnica dyszy urządzenia hydrodynamicznego 0,28-0,38 mm, ciśnienie w dyszy 120-180 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu przedmiotu.
Parametry techniczne	Lepkość umowna wg kubka Forda Φ 4 min. 125 s Gęstość max. 1,25 g/cm ³ Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/i/FR: 500 g/l. Produkt zawiera max.: 460÷475 g/l LZO (zależnie od koloru farby)
Atesty i Certyfikaty	Atest PZH
Wskazówki BHP i ppoż.	Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.
Transport i przechowywanie	Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.
Okres przydatności do użycia	36 miesięcy od daty produkcji.