



**malexim**<sup>®</sup>  
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa  
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43  
e-mail: biuro@malexim.pl

**www.malexim.pl**

DANE TECHNICZNE 12.08.2018 r.

## CYNKAL

Nazwa handlowa	CYNKAL antykorozyjna gruntoemalia akrylowa na metale i ocynk
Nazwa wg normy	CYNKAL antykorozyjna gruntoemalia akrylowa na metale i ocynk
PKWiU	20.30.12.0
Norma	ZN 020/99
Opis produktu	<p><b>CYNKAL</b> jest gruntoemalią akrylową do malowania powierzchni stalowych, ocynkowanych, żeliwnych i metali lekkich (jak aluminium, miedź, mosiądz) <b>CYNKAL</b> jest gruntoemalią na bazie kopolimeru akrylowego modyfikowanego promotorami adhezji i wyróżnia się wysoką przyczepnością powłoki do każdego rodzaju podłoża. <b>CYNKAL</b> zawiera inhibitory korozji najnowszej generacji, które ponadto wiążą chemicznie produkty korozji, zapewniając farbie doskonałe własności antykorozyjne. <b>CYNKAL</b> zawiera niewielkie ilości alkoholi i ich pochodnych, które ułatwiają penetrację farby w produkty korozji.</p>
Zastosowanie	<p><b>CYNKAL</b> jest gruntoemalią przeznaczoną do malowania <b>czystych</b> (np. po piaskowaniu) lub <b>niecałkowicie oczyszczonych z produktów korozji</b> elementów ze stali, żeliwa, stali ocynkowanej i metali lekkich (aluminium, miedź, mosiądz itd.) Po wyschnięciu i związaniu z podłożem pierwsza powłoka stanowi doskonały podkład pod następne powłoki <b>CYNKALU</b> lub innych farb rozpuszczalnikowych i chemoutwardzalnych oraz szpachli.</p> <p>Nanosząc <b>CYNKAL</b> 2 krotnie uzyskuje się <b>zabezpieczenie podłoża przed korozją i estetyczną powłokę nawierzchniową</b>. <b>CYNKAL</b> jak inne farby zawierające spoiwa akrylowe może być również przeznaczony do malowania drewna, betonu, eternitu i innych porowatych podłoży.</p> <p><b>CYNKAL stosowany jest przede wszystkim jako gruntoemalia.</b></p> <p><b>Może być także stosowany jako podkład antykorozyjny pod inne farby lub jako emalia do przemalowania innych powłok malarskich.</b></p> <p><b>Do ochrony średnioterminowej wymagana grubość suchej powłoki – -min. 150 µm.</b></p> <p><b>Do ochrony długoterminowej należy zwiększyć grubość powłoki.</b></p> <p><b>CYNKAL</b> jest najczęściej stosowany tam, gdzie ze względów technicznych lub ekonomicznych nie można dokładnie przygotować podłoża obróbką strumieniowo- ścierną, a także wtedy, gdy po mechanicznej obróbce powierzchni pozostają częściowo dobrze przyczepne produkty korozji oraz stare powłoki malarskie. <b>CYNKAL</b> przynosi wymierne efekty ekonomiczne, gdyż pozwala wyeliminować znaczną część wydatków na mechaniczne lub chemiczne przygotowanie powierzchni przed malowaniem.</p>
Przygotowanie powierzchni	<p>Podłoże stalowe czyste i gładkie – schropowacić papierem ściernym lub lekko przepiaskować.</p> <p>Zgorzelinę i zendrę – usunąć.</p> <p>Spawy i zadziory – wygładzić.</p> <p>Podłoże skorodowane – oczyścić do stopnia Sa 1 wg PN ISO 8501-1:2001 (usunąć rdzę luźno związaną z podłożem i łuszczącą się starą farbę).</p> <p><b>W uzgodnionych przypadkach można dopuścić St 3.</b></p> <p>Metale nieżelazne, a szczególnie cynk i aluminium wymagają usunięcia produktów korozji z podłoża. Pozostawienie tych nalotów w znacznym stopniu</p>

ciąg dalszy na str. 2 - 3

**Przygotowanie powierzchni**

obniża przyczepność powłok malarskich, powoduje ich zmarszczenie i odspajanie nawet po krótkim czasie eksploatacji. Produkty korozji można usunąć ręcznymi lub mechanicznymi szczotkami stalowymi lub poprzez delikatną obróbkę strumieniowo - ścierną tzw. omiatanie luźnym ścierniwem.

Stare powłoki malarskie – starannie sprawdzić przyczepność starych powłok do podłoża zgodnie z PN EN ISO 2409, wykonując tzw. siatkę nacięć. Słabo przylegające powłoki usunąć, pozostałe zmyć roztworem EKOSOLWENTU i schropowacić (piaskowanie, szczotka druciana itp.). Przeprowadzić miejscowo próbne wymalowania w celu sprawdzenia czy nie nastąpi odspojenie całego systemu od podłoża.

Mycie - każde podłoże przed malowaniem odtłuścić wodnym roztworem EKOSOLWENTU prod. MALEXIM i słuukać wodą.

**Sposób użycia**

CYNKAL można nakładać na suche i czyste podłoże za pomocą pędzla, wałka, pistoletu lub przez zanurzenie.

**Przygotowanie farby:**

Farbę wymieszać przed użyciem. Do malowania pędzlem rozcieńczać w ilości do 10% rozcieńczalnikiem MALSOLWENT nr 1 prod. MALEXIM.

Do malowania przez zanurzenie lub natryskiem należy stosować rozcieńczalnik MALSOLWENT nr 2 (w ilości 20-30%).

**Lepkości robocze:**

malowanie pędzlem	- lepkość handlowa
natrysk pneumatyczny	- 20 – 40 s
malowanie przez zanurzenie	- 25 – 35 s

Najkorzystniej jest malować w temperaturach 20 – 30°C.

**Następne wymalowania:**

Krótki czas schnięcia farby zapewnia możliwość 2-krotnego malowania w ciągu jednego dnia, np. dużej konstrukcji nośnej, dachu, ogrodzenia. Następne powłoki CYNKALU lub innych farb można nakładać w dowolnych odstępach czasu, po wyschnięciu poprzedniej powłoki CYNKALU.

**Właściwości**

**CYNKAL** wiąże się z rdzą oraz podłożem metalicznym fizycznie i chemicznie. **CYNKAL** tworzy powłoki charakteryzujące się wysoką odpornością na czynniki korozyjne, bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi i świetną przyczepnością do podłoża.

**W dni upalne powłoka CYNKALU nagrzewając się do temperatury powyżej 50°C staje się termoplastyczna i podatna na odkształcenia. Dodatek 5% Korektora M zwiększa twardość powłoki i podwyższa jej odporność na działanie rozpuszczalników i promieniowania UV.**

**Kolor**

Gama kolorów oraz RAL, NCS lub według uzgodnień.

**Opakowania**

0,2; 0,3; 0,7; 2,5; 10 litrów

<b>Wydajność</b>	<p>Zawartość części stałych: <math>55 \pm 2\%</math> obj. lub <math>65 \pm 2\%</math> wag.          Grubość warstwy powłoki mokrej, <math>\mu\text{m}</math> - 110          Grubość warstwy powłoki suchej, <math>\mu\text{m}</math> - 60  <b>Zużycie teoretyczne przy grubości 60 <math>\mu\text{m}</math> suchej powłoki - 0,11 l/m<sup>2</sup>.</b>  <b>Wydajność teoretyczna przy grubości 60 <math>\mu\text{m}</math> suchej powłoki - 9,0 l/m<sup>2</sup>.</b>  <b>Zalecana ilość warstw: 2</b>          Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.</p>
<b>Czas wysychania</b>	<p>Czasy wysychania w temp. <math>23 \pm 2^\circ\text{C}</math> przy DTF 50 <math>\mu\text{m}</math>:  <b>Pyłosuchość - 0,5 godz.</b>  <b>Suchość w dotyku - 2 godz.</b>          Ponowne malowanie w temp. <math>23 \pm 2^\circ\text{C}</math> po 4 godz.          Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.</p>
<b>Rozcieńczalnik</b>	MALSOLWENT nr 1 lub 2 prod. Malexim
<b>Sposób nanoszenia</b>	CYNKAL można nakładać na suche i czyste podłoże za pomocą pędzla, wałka, pistoletu lub przez zanurzenie.
<b>Parametry techniczne</b>	<p>Lepkość umowna wg kubka Forda <math>\Phi</math> 4 min. 125 s          Gęstość najwyżej 1,25 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/i/FR: 500 g/l.</b>  <b>Produkt zawiera max.:465 ÷490 g LZO (zależnie od koloru farby)</b></p>
<b>Atesty i Certyfikaty</b>	<b>Atest PZH</b>
<b>Wskazówki BHP i ppoż.</b>	<p>Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu.          Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.</p>
<b>Transport i przechowywanie</b>	CYNKAL należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.
<b>Okres przydatności do użycia</b>	36 miesięcy od daty produkcji.