



malexim[®]
FABRYKA FARB I LAKIERÓW

ul. Przecławaska 5, 03-879 Warszawa
tel. 022 744 23 90, 022 744 23 91, 022 670 40 43
e-mail: biuro@malexim.pl

www.malexim.pl

DANE TECHNICZNE 12.12.2016 r.

FELGA Autolakier

Nazwa handlowa	FELGA Autolakier emalia ftalowa karbamidowa aluminiowa
Nazwa wg normy	FELGA Autolakier emalia ftalowa karbamidowa aluminiowa
PKWiU	20.30.12.0
Norma	PN-C-81607:1998
Opis produktu	FELGA Autolakier to modyfikowana farba ftalowa stanowiąca zawieszinę pigmentów metalicznych w roztworze żywicy ftalowej z dodatkiem sykatyw, substancji pomocniczych, uszlachetniających i rozcieńczalników.
Zastosowanie	FELGA Autolakier po wyschnięciu tworzy estetyczne srebrzyste powłoki o dużym połysku i dobrej przyczepności do malowanego podłoża oraz wysokiej odporności na warunki atmosferyczne. Wraz z gruntem antykorozyjnym Polkor lub Polpox Primer stanowi zestaw malarski, chroniący felgi przed działaniem czynników korozyjnych.
Przygotowanie powierzchni i malowanie	Podłoże metalowe powinno być odfuszczone i oczyszczone oraz zagruntowane farbą podkładową Polkor lub Polpox Primer prod. MALEXIM . Podłoże drewniane powinno być suche, bez zanieczyszczeń mechanicznych i zafuszczeń.
Sposób użycia	Przed użyciem emalię należy dokładnie wymieszać. W razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów karbamidowych.
Właściwości	Farba charakteryzuje się wysokim połyskiem, odpornością na uderzenia oraz na działanie czynników atmosferycznych. W celu podniesienia szybkości schnięcia, twardości i odporności na zarysowania zalecamy stosowanie Utwardzacza M .
Kolor	aluminiowy
Opakowania	1,0; litr
Wydajność	Zawartość części stałych: 50 ± 2% obj. lub 55 ± 2% wag. Grubość warstwy powłoki mokrej, μm - 100 Grubość warstwy powłoki suchej, μm - 50 Zużycie teoretyczne przy grubości 100 μm suchej powłoki - 0,20 dcm ³ /m ² lub 0,21 kg/m ² . Zalecana ilość warstw: 1-2 Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki malowania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.
Czas wysychania	Czas wysychania w temp. 23±2 °C przy DTF 40 μm: Pyłosuchość - 2 godz. Suchość w dotyku - 12 godz. Schnięcie w temp. 80±2 °C - 1 godz. Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik do wyrobów karbamidowych lub MALSOLWENT nr 3 prod. MALEXIM

Sposób nanoszenia	Pędzel Wałek Natrysk pneumatyczny
Parametry techniczne	Lepkość umowna wg kubka Forda Φ 4 min. 110 s Gęstość max 1,10 g/cm ³ Max. zawartość LZO Dz.U.2016r. Poz.1353, kategoria A/i/FR: 500 g/l. Produkt zawiera max.: 490 g/l LZO
Atesty i Certyfikaty	Atest PZH
Wskazówki BHP i ppoż.	Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, skórę i po spożyciu. Ze względu na zawartość składników lotnych i palnych w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Mieszaniny Chemicznej, ze szczególnym uwzględnieniem wentylacji pomieszczeń.
Transport i przechowywanie	Farbę należy przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia i źródeł ciepła w temp. 5-25°C.
Okres przydatności do użycia	36 miesięcy od daty produkcji.